



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Полуавтоматический ленточнопильный станок с поворотной рамой
MetMachine LSZ2226



1. Характеристики станка

Модель LSZ2226

Сфера применения Резка металла

Конструкция Горизонтальная с поворотной рамой на двух стойках

Осуществление реза под углом Поворот пильной рамы

Пропил под углом, ° 45° и 90°

Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки (квадрат), мм 90° - □ 260x260, 45° -

□200x260

Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки (круг), мм 90° - Ø260, 45° - Ø 200

Мощность главного электродвигателя, кВт 2,2

Мощность насоса гидравлического привода, кВт 0,04

Мощность насоса СОЖ, кВт 0,42

Размер полотна, мм 3505x27x0.9

Скорость движения полотна, м/мин 40/60/80

Способ зажима заготовки Гидравлический

Способ натяжения полотна Ручное натяжение

Привод подъема/опускания пильной рамы Гидравлический

Механизм главного привода Червячный редуктор

Способность резки (квадрат), мм 260x260

Вес нетто, кг 700

Габариты, мм 1700x1200x1500

2. Описание

Полуавтоматический ленточнопильный станок MetMachine LSZ2226 горизонтального типа с поворотными тисками предназначен для пиления различных заготовок из металлов, пластмасс, графита, теплоизоляции и др. под углом 90°, 45°. У модели асинхронный двигатель 2,2 кВт, требуется подключение питания на 380В. У модели LSZ2226 автоматически проходит весь цикл резки, в том числе опускание и поднятие пильной рамы. Станок предназначен для обработки круглых заготовок диаметром до 260 мм, максимальный размер сечения квадратных заготовок — 260x260 мм.

Благодаря мощной раме и двигателю 2,2 кВт на этом станке можно обрабатывать как трубы и полые заготовки, так и цельные заготовки без риска получения некачественного реза.

Прочный чугунный сплав шкивов обеспечивает уверенное базирование и натяжение пильного полотна на протяжении всего рабочего цикла, защищая его от износа.

Ширина ленточной пилы составляет 27 мм. Благодаря мощному двигателю даже за короткое время станок осуществляет ровный качественный рез, в том числе на больших диаметрах.

Для своевременного смазывания и охлаждения рабочего инструмента предусмотрена система СОЖ. В качестве базы станка используется станина, а в качестве режущего модуля — пильная рама. Две колонны повышенной стабильности обеспечивают плавное и точное перемещение пильной рамы в процессе обработки заготовки.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Екатеринбург
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv